



Komponenten * Lösungen * Systeme



Инструкция по монтажу – Универсальный присоединительный набор, тип UA



Универсальный присоединительный набор, тип UA PS 16 бар

Клеммовое соединение, тип G по стандарту EN 12514:2022 приложение L.3.1. Металлический обжимной фитинг для соединения трубы с арматурой GOK с цилиндрической внутренней резьбой G 3/8-UA. Максимально допустимое давление PS 16 бар. Разрешается использовать универсальный присоединительный набор GOK только в качестве целого узла!

Труба	Присоединительный набор, тип UA			
Медная труба по стандарту EN 1057, EN 12449, EN 13349 Материал: CW024 A или другие сплавы меди	Нажимной болт С цилиндрической наружной резьбой G 3/8 A по стандарту EN ISO 228-1	Распорная втулка В качестве прокладочного кольца для AD 6 или 8 мм	Зажим С упором для AD 6, 8 или 10 мм	Армирующая втулка Из латуни для медных труб, выбирается в соответствии с толщиной стенки трубы, например, 6 x 1

AD = Наружный диаметр трубы

	Отпилить трубу под прямым углом. Допустим угловой допуск в 0,5°. Не использовать труборезы и угловые шлифовальные машины. Снять заусенцы на концах трубы с внешней и внутренней стороны. Максимально допустимый угол разделки кромок 0,2 x 45°. Затем произвести чистку. УКАЗАНИЕ: Отклонение формы на концах трубы, например, криво срезанная труба или труба с плохо удаленными заусенцами, снижает срок службы и герметичность соединения.
	Для всех бесшовных, тонкостенных труб и мягких материалов трубы: Вставить армирующую втулку в трубу до края накатки. Полностью вбить армирующую втулку при помощи молотка (пластикового или резинового). При этом шейка накатки прижимается к внутренней стенке трубы и предотвращает сдвиг или выпадение армирующей втулки.
<p>Наружный диаметр 6 мм</p> <p>Наружный диаметр 8 мм</p> <p>Наружный диаметр 10 мм</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Немного смазать резьбу нажимного болта. • Осторожно обработать уплотняющую кромку зажимного кольца (не повредить!). • Надвинуть нажимной болт и распорную втулку (при ее наличии, для труб 6 и 8 мм) и зажимное кольцо стороной с упором в направлении конца трубы. • Завинтить нажимной вручную до соприкосновения резьбового отверстия для фитинга ①, зажимного кольца и нажимного болта. • Прижать трубу к упору в отверстии для фитинга.

Окончательный монтаж:

Завинтить нажимной болт на 1 1/2 оборота при помощи вилкообразного ключа, удерживать корпус арматуры на поверхности ключа при помощи вилкообразного ключа.

Герметичность:

В соответствии с действующими правилами монтажа и строительства трубопроводов рекомендуется проверить герметичность каждого резьбового фитинга по завершении монтажа при помощи контрольной и/или рабочей среды под контрольным и/или рабочим давлением, например, при помощи пенообразующих материалов по стандарту EN 14291.

⚠ ОСТОРОЖНО

- Демонтаж или подвинчивание резьбовых соединений или их частей разрешено только при полностью стравленном давлении!
- После каждого ослабления трубного подключения при новом монтаже следует использовать новое зажимное кольцо
- Соединения резьбовых фитингов с исполнением типов A, G или O по EN 12514:2022 несовместимы и не могут быть совмещены.