



Komponenten * Lösungen * Systeme



Notice de montage – Garniture de raccordement universelle type UA

Notice de montage – Garniture de raccordement universelle type UA



Garniture de raccordement universelle de type UA PS 16 bars

Raccord de serrage de type d'exécution G selon EN 12514:2022 annexe L.3.1. Raccord vissé métallique à bague de serrage pour unir un tube et un élément de raccorderie GOK à filet intérieur cylindrique G 3/8 UA. Pression maximum autorisée PS 16 bars. Utiliser les garnitures de raccordement universelles GOK uniquement en tant qu'unité complète !

Tube	Garniture de raccordement de type UA			
Tube en cuivre conformément à EN 1057, EN 12449, EN 13349 Matériau : CW024 A ou autres alliages de cuivre	Vis de pression avec filet extérieur cylindrique G 3/8 M selon EN ISO 228-1	Douille de serrage comme bague intermédiaire pour dia. ext. 6 ou 8 mm	Bague de serrage avec butée pour dia. ext. 6, 8 ou 10 mm	Fourreau de renforcement en laiton pour tube en cuivre, à choisir en fonction de l'épaisseur de la paroi du tube, par ex. 6 x 1

Dia. ext. = diamètre extérieur du tube

	<p>Scier le tube à angle droit. Une tolérance angulaire de 0,5° est admise. N'utiliser ni coupe-tube ni tronçonneuse à meule. Ébavurer légèrement les extrémités du tube à l'intérieur et à l'extérieur. Chanfrein maximum autorisé 0,2 x 45°. Nettoyer.</p> <p>REMARQUE Des différences de forme à l'extrémité du tube, des tubes sciés en biais ou mal ébavurés par ex. réduisent la durée de vie et l'étanchéité du raccord.</p>
	<p>Pour tous les tubes à parois minces et matériaux doux pour tubes :</p> <p>Insérer un fourreau de renforcement dans le tube jusqu'à la bordure moletée. Enfoncer le fourreau de renforcement complètement avec un marteau en matière synthétique ou en caoutchouc. Le col du moletage est alors pressé contre la paroi interne du tube, bloquant le fourreau de renforcement qui ne peut plus se décaler ni tomber.</p>
<p>Diamètre ext. 6 mm</p> <p>Diamètre ext. 8 mm</p> <p>Diamètre ext. 10 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Huiler légèrement le filet de la vis de pression : • Traiter soigneusement l'arête d'étanchéité de la bague de serrage (ne pas l'endommager) ! • Insérer la vis de pression, le cas échéant, la douille de serrage (pour les tubes de 6 et 8 mm) et la bague de serrage en tournant le côté de butée vers l'extrémité du tube ; • Serrer à la main la vis de pression jusqu'à sentir l'emplacement du taraudage de la pièce de raccorderie ①, serrer fermement la bague de serrage et la vis de pression ; • Engager le tube dans le taraudage de la pièce de raccorderie jusqu'en butée.

Montage final

Serrer la vis de pression d'un tour à un tour et demi environ à l'aide de la clé à fourche en contrecarrant le corps de l'élément de raccorderie avec la clé à fourche au niveau du pan de clé.

Étanchéité

Conformément aux prescriptions d'installation et de construction en vigueur s'appliquant aux tuyauteries, il est recommandé de vérifier l'étanchéité de tout raccord vissé à bague de serrage, une fois le montage terminé, à l'aide d'un fluide de contrôle et/ou de service sous pression d'essai et/ou de service, par ex. à l'aide de produits moussants selon EN 14291.

⚠ AVERTISSEMENT

- Le démontage et/ou le resserrage des raccords et des éléments vissés ne sont autorisés qu'à l'état complètement hors pression
- A chaque démontage du raccord, il faut utiliser une nouvelle bague de serrage au remontage.
- Les raccords de serrage des types d'exécution A, G ou O selon EN 12514:2022 ne sont pas compatibles et ne doivent pas être mélangés.