

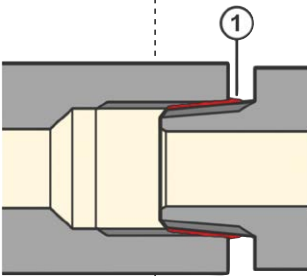
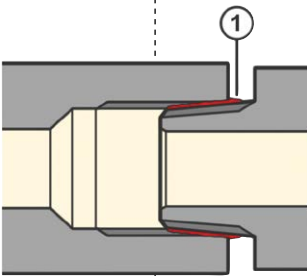
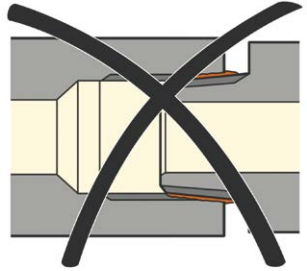
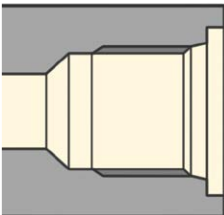
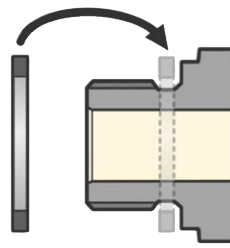
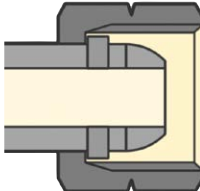
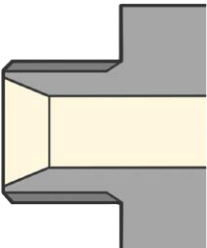


Komponenten * Lösungen * Systeme

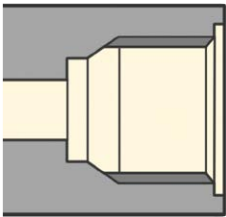
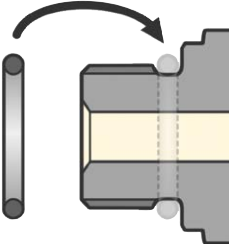
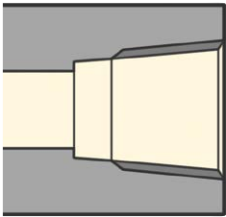
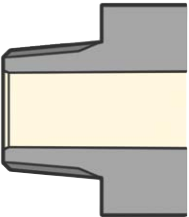


Datenblatt – Rohrgewinde

Innen- und Außengewinde für Rohre, Rohr- und Schlauchverbindungen

Kennbuchstabe und Gewindebenennung	Montageansicht mit Kurzbezeichnungen (Beispiel)		Erläuterung und Hinweise
	IG Innengewinde	AG Außengewinde	
R Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen nach EN 10226-1 bzw. ISO 7-1 Whitworth-Rohrgewinde	Rp ...  (Rp 1/2)	R ...  (R 1/2)	Zylindrisches Innen- und kegeliges Außengewinde. Wenn nötig, darf ein geeignetes Dichtmittel ① nach EN 751 verwendet werden, um eine dichte Verbindung sicherzustellen. Verwechslungsgefahr aufgrund Kennbuchstabe R mit dem Rohrgewinde nach DIN 259 (entspricht EN ISO 228-1) vermeiden! Die EN 10226-2 legt noch das kegelige Innengewinde Rc als Alternativlösung zur Paarung mit dem kegeligen Außengewinde R fest. Das kegelige Innengewinde wird in Deutschland kaum angewendet. Hinweis: Armaturen mit Rohrgewinde R müssen aus ausreichend verformungsfähigen Werkstoffen bestehen (z. B. Stahl). Nicht geeignet sind hier Zink-Druckguss-Legierungen für Armaturen im Bereich flüssige Brennstoffe.
	Zink-Druckguss-Legierung 		
G Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen nach EN ISO 228-1	G ...  (G 1/2)	 (G 1/2 A)	Zylindrisches Innen- und zylindrisches Außengewinde. Das Grundprofil ist identisch mit dem des zylindrischen Rohrgewindes nach EN 10226-1 (ISO 7-1). Druckdichte Verbindung durch das Gegeneinanderpressen zweier Dichtflächen außerhalb der Gewinde und durch das Zwischenlegen einer geeigneten Dichtung, z. B. metallischer Dichttring. Flankendurchmesser des Außengewindes in zwei Toleranzklassen: - Toleranzklasse A - Toleranzklasse B
G-KN/ÜM Rohrgewinde nach EN ISO 228-1 und Innenkonus KN	G ... (LH)-ÜM  (G 1/2 LH-ÜM)	 (G 1/2 A LH-KN)	Zylindrisches Innengewinde der Überwurfmutter ÜM mit Kugelnippel und zylindrisches Außengewinde mit Innenkonus KN. Die Abdichtung erfolgt zwischen Kugelnippelanschluss ÜM und Innenkonus KN. Armaturen Bereich Gas: Innenkonus 45° nach EN 560 mit Linksgewinde LH Armaturen Bereich flüssige Brennstoffe: Innenkonus 60° nach EN 12514:2022 Anhang J mit Rechtsgewinde RH nur als G 3/8

Datenblatt – Rohrgewinde

Kennbuchstabe und Gewindebenennung	Montageansicht mit Kurzbezeichnungen (Beispiel)		Erläuterung und Hinweise
	IG Innengewinde	AG Außengewinde	
<p>G 3/8-UA-O Rohrgewinde nach EN ISO 228-1 für Armaturen im Bereich Öl</p>	<p>G 3/8-UA-O</p> 	<p>G 3/8 A</p> 	<p>Zylindrisches Innen- und zylindrisches Außengewinde G 3/8. Das Innengewinde ist als Einschraubloch nach EN 12514:2022 Anhang L ausgeführt zur Aufnahme:</p> <ul style="list-style-type: none"> • einer Klemmverbindung des Ausführungstyps G oder • eines O-Ringes <p>in Verbindung mit Einschraubverschraubungen, siehe Datenblatt Universal-Anschlussgarnitur Typ UA.</p>
<p>NPT National Pipe Taper Thread (Rohrgewinde) nach ASME ANSI B1.20.1-2013</p>	<p>NPT</p>  <p>(IG 1/2 NPT)</p>	<p>NPT</p>  <p>(AG 1/2 NPT)</p>	<p>Kegeliges Innengewinde (Internal thread) und kegeliges Außengewinde (External thread).</p> <p>Nach TRBS 2152 Teil 2 Nr. 2.4.3.2 (6) gilt: „Auf Dauer technisch dichte Verbindungen zum Anschluss von Armaturen sind z. B. ...</p> <ul style="list-style-type: none"> • NPT-Gewinde (National Pipe Taper Thread, kegeliges Rohrgewinde) ... mit Abdichtung im Gewinde bis DN 50, soweit sie nicht wechselnden thermischen Belastungen $\Delta t > 100 \text{ °C}$ ausgesetzt sind.“