Komponenten • Lösungen • Systeme

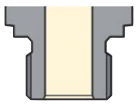
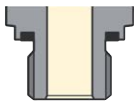
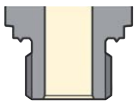
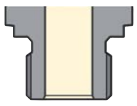
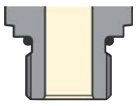
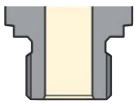
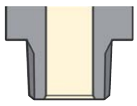
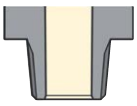
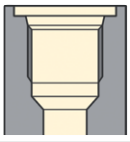
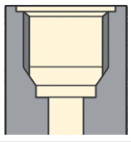
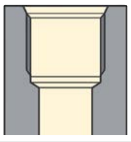
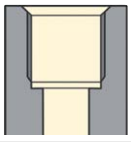
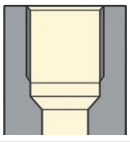
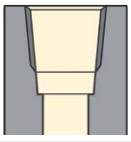
Ficha técnica – Racores de rosca exterior

Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG • **Obernbreiter Straße 2-18 • 97340 Marktbreit / Germany**
Telefon: **+49 9332 404-0** • Telefax: **+49 9332 404-49** • E-Mail: info@gok.de • www.gok.de • www.gok-blog.de

Ficha técnica – Racores de rosca exterior

Asignación de los elementos macho acabados en rosca a las roscas correspondientes de los orificios roscados:

- **de componentes conforme a la norma E DIN EN 12514:2022 y elementos consumidores de combustible líquido conforme a la norma DWA-A 791 (TRwS) de la DWA (Asociación Alemana del Agua, Aguas Residuales y Residuos);**
- **Cuando se usa como conexión de tubo liso conforme a la norma DIN 3387-1 de la DVGW (Asociación Técnica y Científica para el Gas y el Agua de Alemania) – Sector gas**

Rosca		• Rosca de tubo cilíndrica **G** conforme a EN ISO 228-1 • Rosca métrica cilíndrica **M** conforme a DIN 13-5, DIN 13-6, DIN 13-7 e ISO 261						Rosca de tubo **R - Rp**[a] conforme a DIN 3858[b]	Rosca cónica **NPT** conforme a ANSI B 1.20.1-1983
		G + M	**G + M**	**G + M**	**G 3/8**	**M**	**G**	**R - Rp**	**NPT**
Denominación de GOK		**GERA**	**GERD**	**GERB**	**GERA** **GERB**	**-**	**GERA** **GERB**	**GERK** **WERK** **TERK**	**GENPT** **WENPT**
Elemento macho acabado en rosca	Norma	• DIN 3852-1: DIN 3852-2: tipo A • E DIN EN 12514:2022-01: K.2	• EN ISO 1179-2: tipo E • EN ISO 9974-2: tipo E	• DIN 3852-1: tipo B • EN ISO 1179-4: tipo B • EN ISO 9974-3: tipo B	• DIN 3852-2: tipo B • EN ISO 1179-3: tipo H • EN ISO 1179-4: tipo B • E DIN EN 12514: 2022-01: K.2	• EN ISO 6149-3	• EN ISO 1179-3: tipo H • EN ISO 1179-4: tipo B	• DIN 3852-2 tipo C	• DIN 3866
	Imagen								
Junta	Norma	Junta de estanqueidad de metal conforme a: • DIN 7603 • E DIN EN 12514: 2022-01: K.3	Junta de estanqueidad perfilada conforme a: • DIN 3869 • EN ISO 1179-2 • EN ISO 9974-2	Reborde de sellado metálico	Junta tórica conforme a: • E DIN EN 12514:2022-01: Imagen L.2	Junta tórica conforme a: • EN ISO 6149-2	Junta tórica conforme a: • EN 16129: G.37 • DIN 3852-21: Imagen 2 • E DIN EN 12514: 2022-01: M.3	Con material sellante adicional conforme a: • EN 751	
	Imagen								
Orificio roscado	Norma	• DIN 3852-1 o DIN 3852-2 tipo X o Y • EN ISO 1179-1 tipo N o W • EN ISO 9974-1			• E DIN EN 12514: 2022-01: Imagen L.2	• EN ISO 6149-1	• EN 16129: G.37 • DIN 3852-21: Imagen 1 • E DIN EN 12514: 2022-01: M.2	• DIN 3852-2 tipo Z	
	Imagen								

[a] Roscas de tubo Whitworth para racores de tubo o roscas de tubo para uniones con estanquidad en la rosca: rosca exterior cónica **R** conforme a DIN 3858 o EN 10226-1 y rosca interior cilíndrica **Rp** conforme a DIN 3858 o EN 10226-1.

[b] Están permitidas las siguientes combinaciones:
- racores de rosca exterior del tipo C conforme a DIN 3852-2 de diseño estándar en orificios roscados del tipo Z de diseño estándar conforme a DIN 3852-2;
- racores de rosca exterior del tipo C conforme a DIN 3852-2 de diseño corto en orificios roscados del tipo Z de diseño estándar conforme a DIN 3852-2;
- racores de rosca exterior del tipo C conforme a DIN 3852-2 de diseño corto en orificios roscados del tipo Z de diseño corto conforme a DIN 3852-2;
- racores de rosca exterior del tipo C conforme a DIN 3852-2 de diseño corto y estándar en orificios roscados del tipo Z pero con rosca interior conforme a EN 10226-1 hasta PS 16 bares;
- racores de rosca exterior del tipo C conforme a DIN 3852-2 con rosca exterior conforme a EN 10226-1 en orificios roscados del tipo Z pero con rosca interior conforme a EN 10226-1 hasta PS 16 bares.

Las conexiones de tubo liso con elemento macho acabado en rosca, excepto los racores de rosca exterior de tipo C con rosca conforme a EN 10226-1, no se deben utilizar en instalaciones conforme a la hoja de trabajo G 600 (TRGI) de la DVGW (Asociación Técnica y Científica para el Gas y el Agua de Alemania) o la TRF (Regulaciones técnicas para gas licuado).

© 11/2022 / Puede contener errores de impresión