

Ausschreibungstext

Abgasabführung-Überwachung für Gewerbeküchen gemäß DVGW-Arbeitsblatt G 631 (A)

(Stand: 01/2026)

Abgasabführung-Überwachung-System für Gewerbeküchen – EMS 415

Abgasabführung-Überwachung-System EMS für gewerbliche Gasgeräte in der Gastronomie und Küche gemäß DVGW-Arbeitsblatt G 631 (A) zur Sicherstellung und Überwachung der sicheren Abführung der Küchenabgase und Verbrennungsluftversorgung. EMS-System bestehend aus Küchen-Steuerung KCU 200, Zentraler Absperreinrichtung FSA und Luft-Druckwächter DL zur Automatischen Absperrung der Gaszufuhr bei unzureichender Abgasabführung.

KCU 200 Küchen-Steuerung serienmäßig ausgestattet mit einer Multicolor RGB-LED für alle erforderlichen Statusmeldungen im Betriebszustand (u. a. Standby, Lüftung, Zuluft, Betrieb) und Anzeige der relevanten Fehlermeldungen, zur einfachen und komfortablen Bedienführung durch den Nutzer. Serienmäßig vorbereitet für den Dauerbetrieb >24 h im Verbund Zentraler Lüftungsanlagen, sowie zu Signalverarbeitung eines Fensterkontaktschalters bei Verbrennungsluftversorgung über Öffnungen ins Freie. Elektrischer Anschluss 230 V~ / 50/60 Hz in Schutzart IP 54. Aufbau-Kunststoffgehäuse mit Gehäuseboden in lichtgrau (RAL 7035) und klarem Plexiglas-Deckel mit Kurzanleitung für Nutzer. KCU 200 mit optimaler Fehlersicherheit gem. DIN EN 13611, EG-Baumuster geprüft und zertifiziert im Anwendungsbereich der EU-Gasgeräteverordnung (EU/2016/426) gem. EN13611:2019+AC:2021.

Gasabsperreinrichtung FSA zugelassen für alle Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 bis zu einem abgesicherten Eingangsdruck $p_e < 500$ mbar. Mit Messingverschraubungen im Ein- und Ausgang, sowie Gaskugelhahn mit integrierter TAE zur manuellen Absperrung im Gas-Eingang vormontiert. Luft-Druckwächter mit angebautem Montagewinkel zur Befestigung. Mit Schlauchanschluss und Handrad zur Schalteinstellung. Alle Armaturen sind EG-Baumuster geprüft und zertifiziert oder DIN-DVGW geprüft und registriert.

Bestehend aus:

Küchen-Steuerung KCU 200ADW, Kugelhahn mit integrierter TAE, Gas-Doppel-Magnetventil, Luft-Druckwächter mit Anschlussgarnitur

Technische Daten:

Gasart:	Erdgas, Flüssiggas
Eingangsdruck p_e :	< 500 mbar
Eingangsnennweite:	Rp 1/2"
Ausgangsnennweite:	Rp 1/2"
Steuerung-Gehäuse:	Aufputz-Kunststoff
Betriebsspannung:	230 V~, 50/60 Hz
System-Fabrikat:	GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG
Typ:	EMS 415R05
Artikel-Nr.:	92 100 01

Bezugsquelle:

GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG
Obernbreiter Straße 2-18 • 97340 Marktbreit / Germany
Telefon: +49 9332 404-0 • Telefax: +49 9332 404-49
E-Mail: info@gok.de • www.gok.de • www.gok-blog.de

Rechtsform

Kommanditgesellschaft mit Sitz in Marktbreit, Amtsgericht Würzburg, HRA 1630; persönlich haftende Gesellschafter: GOK Regler und Armaturen Kleine GmbH, mit Sitz in Frickenhausen, Amtsgericht Würzburg HRB 4588 und Manuel Stöcker, Willanzheim

Geschäftsführer

Dieter Kleine
Andreas Brohm
Manuel Stöcker

Bankverbindung

VR-Bank Kitzingen eG
Sparkasse Mainfranken
Hypo Vereinsbank AG

UST-IdNr. DE133017271

IBAN

DE12 7919 0000 0000 0473 92
DE52 7905 0000 0042 0824 61
DE43 7902 0076 0002 1075 89

WEEE-Reg.-Nr. DE 78472800

BIC/Swift-Code

GENODEF1KT1
BYLADEM1SWU
HYVEDEMM455